

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

EUROLINE ADHESIVES 77.4

**однокомпонентный клей на основе полиуретановой дисперсии
для мембранного и вакуумного прессования (3D-склеивание)**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей предназначен для облицовывания поверхностей и рельефных деталей из древесины и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП) декоративными пленками ПВХ в мембранных и вакуумных прессах.

Клеевые соединения отличаются прочностью, водостойкостью и теплостойкостью. Прочность соединения возрастает с увеличением температуры активации и времени прессования.

Стойкость к температурам достигает максимального значения при условии, что временной интервал между нанесением клея и началом реактивации не превышает 8 часов. При соблюдении указанного условия термостойкость лабораторных испытательных образцов, исследованных по поинтерному методу компании-производителя, составляет не менее 90 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Химическая основа	полиуретановая дисперсия
Цвет	белый, сухой слой прозрачен
Вязкость по вискозиметру Брукфильда НВТ при 20 °С (ISO 2555, скорость 5 / 20 об/мин)	2000 ± 100 мПа·с
pH по ISO 976	около 8
Температура активации	min 50 °С в клеевом соединении (в зависимости от величины давления и времени прессования)
Класс опасности	не относится к классу опасных веществ. Маркировка не требуется

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением клей следует тщательно перемешать.

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, ровными, прочными, чистыми, обеспыленными и без жирных пятен.

Все материалы, которые могут вступить в контакт с клеем, должны быть изготовлены из качественной нержавеющей стали или пластмассы (например, тефлона, полипропилена, полиамида). Не допускается контакт с цинком, медью и алюминием.

Клей наносится на гладкие поверхности тонким равномерным слоем методом распыления. На кромки и вогнутые поверхности с более пористой структурой следует нанести два слоя.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура клея, склеиваемых деталей и помещения	18 – 20 °С
Расход клея:	
• гладкая замкнутая поверхность	50 – 80 г/м ²
• кромки и вогнутые поверхности	100 – 120 г/м ²
Давление при распылении	2,5 – 4 бар
Диаметр сопла	1,0 – 1,8 мм
Время высыхания клея в нормальных условиях	около 5 – 20 мин в зависимости от пористости и влажности поверхности, количества нанесенного клея и температуры и влажности воздуха. Для сокращения времени высыхания следует увеличить температуру

Параметры прессования

Параметры определяются в первую очередь типом и толщиной плёнки, типом (глубиной) рельефных поверхностей, а также применяемой технологией склеивания.

Первоначальные условия:

- температура мембраны 80 – 120 °С
- время прессования 80 – 120 с
- давление прессования 3 – 4 бар

Окончательная прочность соединения достигается по истечении нескольких дней.

ОЧИЩЕНИЕ

Оборудование, инструменты и упаковку следует промыть водой, не допуская высыхания клея.

УПАКОВКА

Пластмассовое ведро 20 кг нетто

Другие виды упаковки возможны по договору.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в тщательно закрытой заводской упаковке при температуре

от +15 °С до +25 °С.

Гарантийный срок хранения

6 месяцев с даты изготовления.

В составе клея находится отвердитель, реагирующий на повышение температуры. Клей становится более густым, а в исключительном случае может отвердеть. В связи с этим, при транспортировке клей не следует подвергать действию источников тепла.

НЕ ДОПУСКАТЬ ЗАМОРАЖИВАНИЯ!

Информация и рекомендации о назначении и применении продукции, указанные выше, основаны на лабораторных испытаниях и практике компании-производителя, полученных до настоящего времени. Компания-производитель гарантирует неизменность качества и параметров выпускаемой продукции в соответствии с техническими спецификациями. Консультанты технического отдела оказывают пользователям необходимую консультационную техническую помощь. Однако, несмотря на это, каждый пользователь должен самостоятельно испытать пригодность продукции в зависимости от используемых материалов и способов нанесения. При замене материала или компании-производителя испытания следует провести повторно. Так как продукция производителя используется с различными материалами и при изменяющихся условиях применения, на которые производитель не имеет влияния, компания не несёт ответственности в случае изменения указанных выше параметров или характеристик.