

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

EUROLINE 77.0

**двухкомпонентный клей на основе полиуретановой дисперсии
для мембранного и вакуумного прессования (3D-склеивание)**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей применяется для облицовывания ДВП и других аналогичных древесных материалов термопластичными мебельными плёнками в мембранных и вакуумных прессах.

Особенно удобен для нанесения методом распыления.

Возможно применение в комбинации с отвердителем, который придаёт соединению исключительную термостойкость (свыше 100 °С)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Компонент А (EUROLINE 77.0)

Химическая основа

цвет

Время схватывания

Вязкость по вискозиметру Брукфильда РВТ при 20 °С

(ISO 2555, скорость 5 / 20 об/мин)

pH (ISO 976)

Температура активирования

Класс опасности

полиуретановая дисперсия

белый,

клеевая плёнка бесцветная

короткое, быстросохнущий клей

около 600 мПа·с

около 7,5

не менее 60°С в клеевом

соединении (в зависимости от времени между нанесением клея и прессованием)

не относится к классу опасных веществ. Специальная маркировка не требуется

Компонент В (EUROLINE B01)

Химическая основа

Цвет

Класс опасности

полиизоцианат

желтоватый

вреден для здоровья.

Маркировка Xn (см. сертификат безопасности)

Смесь

Добавка компонента В на 1000 г клея:

Жизнеспособность смеси:

25 – 50 г

примерно 10 часов

(в зависимости от температуры воздуха)

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

При длительном хранении клей перед применением рекомендуется тщательно перемешать. Склеиваемые поверхности должны быть хорошо подготовлены: отшлифованы, подсушены до нормальной влажности, обеспылены, очищены от жиров и других загрязнений.

Для достижения однородного качества клеевого соединения клеящая смесь должна быть гомогенной (достигается путем медленного введения отвердителя при интенсивном размешивании).

Клей наносится на поверхность основания распылением, на плоские участки – тонким равномерным слоем, на рельефные и боковые поверхности (с мелкопористой структурой) – в два слоя.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура клея, склеиваемых деталей и помещения	18 – 20 °С
Расход клея:	
• гладкая, ограниченная поверхность	50-80 г/м ²
• боковые и рельефные поверхности	100-120 г/м ²
Давление при распылении	2,5 – 4 бар
Диаметр форсунки	1,5 мм
Время высыхания клея при нормальных условиях	примерно 20 –60 мин (в зависимости от шероховатости и влажности поверхности, количества нанесенного клея, температуры и влажности воздуха. Время сушки можно ускорить нагреванием).

Время прессования

Условия прессования зависят от типа и толщины плёнки, формы и глубины рельефа деталей, а также от применяемой технологии приклеивания.

Температура нагревательного пресса	100°С
Время предварительного нагревания пленки	30 – 40 с
Давление вакуума	0,5 –1 бар
Время выдержки под прессом	30 –60 с
Давление прессования	3 – 4 бар

Окончательная прочность и термостойкость клеевого соединения достигается через несколько дней.

ОЧИЩЕНИЕ

Машины, приборы и тару после работы следует промыть водой, не допуская отверждения клея.

УПАКОВКА

Компонент А	пластиковое ведро
Другие виды упаковки возможны по договору.	
Компонент В	металлическая бутылка

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой заводской упаковке
при температуре

от +15 °С до +25 °С.

Гарантийный срок хранения

6 месяцев с даты изготовления

После длительного хранения перед использованием клей рекомендуется тщательно перемешать.

НЕ ДОПУСКАТЬ ЗАМОРАЖИВАНИЯ!

Информация и рекомендации о назначении и применении продукции, указанные выше, основаны на лабораторных испытаниях и практике компании-производителя, полученных до настоящего времени. Компания-производитель гарантирует неизменность качества и параметров выпускаемой продукции в соответствии с техническими спецификациями. Консультанты технического отдела оказывают пользователям необходимую консультационную техническую помощь. Однако, несмотря на это, каждый пользователь должен самостоятельно испытать пригодность продукции в зависимости от используемых материалов и способов нанесения. При замене материала или компании-производителя испытания следует провести повторно. Так как продукция производителя используется с различными материалами и при изменяющихся условиях применения, на которые производитель не имеет влияния, компания не несет ответственности в случае изменения указанных выше параметров или характеристик.